METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
CNPJ: 82.983.032/0001-19
Caixa Postal 52
Rodovia Ivo Silveira – km 12, 9525 - Galpão 1 - Bateas - CEP: 88355-202
Brusque - Santa Catarina - Brasil
Fone: +55 47 3211 6000 - Fax: +55 47 3211 6020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br

21458.2- VERSÃO 01 - 00001 ATÉ 99999 - PORTUGUÊS

Data de Correção: 02/08/2013

- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
- DEVIDO À CONSTANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

WWW.SIEMSEN.COM.BR

MANUAL DE INSTRUÇÕES

DIVISORAS PARA MASSAS

MODELO

DMS-30

SUMÁRIO

1. Introdução

1.1 Segurança

As divisoras para Massas, são máquinas simples de operar e de fácil limpeza, mas para sua maior segurança leia as instruções abaixo para evitar acidentes. Manutenção, limpeza ou qualquer outro serviço na máquina, somente deverão ser feitos por pessoas devidamente treinadas.

As instruções a abaixo deverão ser seguidas para evitar acidentes.

1.1.1 Nunca utilize instrumentos que não fazem parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

1.1.2 Ao terminar qualquer operação de remoção de qulaquer parte relacionada a segurança do equipamento, reponha em seu lugar e revise se os mecanismos de segurança estão em seus devidos lugares.

1.1.3 Mantenha as mãos afastadas das partes cortantes.

1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam a máquina são construídos de materiais criteriosamente selecionados para cada função, dentro dos padrões de testes e da experiência Siemsen.

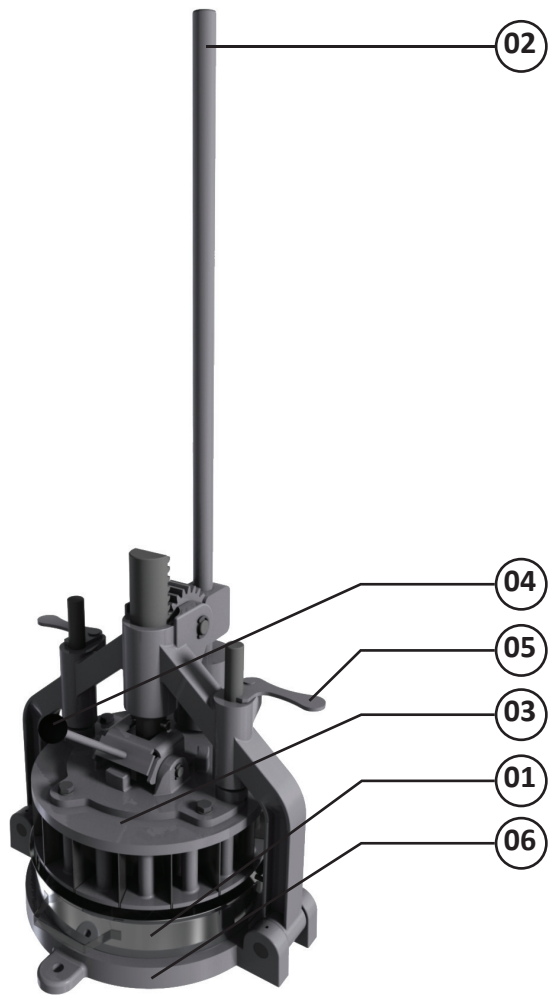
FIGURA 01

01 - Bandeja
02 - Alavanca
03 - Chapa Divisora
04 - Trava
05 - Manivela de Travamento
06 - Base

TABELA 03

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
- A máquina não Divide a massa.	- Quantidade de massa não esta correta. - Chapa Divisora desregulada.	- Verifique a quantidade de massa. - Chame a Assistência Técnica Autorizada.

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

A Divisora de Massa foi projetado para necessitar do mínimo de manutenção.

Entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural causado pelo uso do equipamento.

Caso haja algum problema com a sua Divisora para Massas, verifique a Tabela-03 a seguir, onde estão descritas algumas possíveis soluções recomendadas.

Além disso, a Empresa coloca à disposição toda a sua rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo (Vide Relação de Assistentes Técnicos Autorizados anexa à máquina).

1.3 Características Técnicas

TABELA 01

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	DMS-30
Altura	mm	1100
Largura	mm	450
Profundidade	mm	430
Peso Líquido	kg	41
Peso Bruto	kg	54
Produção Média	kg/h	até 30

TABELA 02

QUADRO DE CARGA		
MODELO	CARGA MÍNIMA	CARGA MÁXIMA
DMS-30C	1kg de massa / 30 pães de 33g	3kg de massa / 30 pães de 100g
Para pães de 50g, colocar 1,8kg de massa.		

2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

Você acaba de adquirir uma DIVISORA de MASSAS para PÃES para operá-la e usufruir tudo o que ela pode oferecer em qualidade, durabilidade e eficiência com segurança, veja a seguir algumas instruções importantes:

1 - Primeiramente leia a tabela técnica;
2 - Verifique se a máquina está fixa sobre uma superfície estável.

A Divisora de Massas modelo DMS-30 não é recomendada para o processamento de massas com umidade acima de 60%;

2.2 Pré-Operação

IMPORTANTE
Certifique-se de que todos os componentes da máquina estão em seus devidos lugares, antes de manusear a máquina.

Inicialmente verifique se a Divisora de Massas está firme na sua posição.

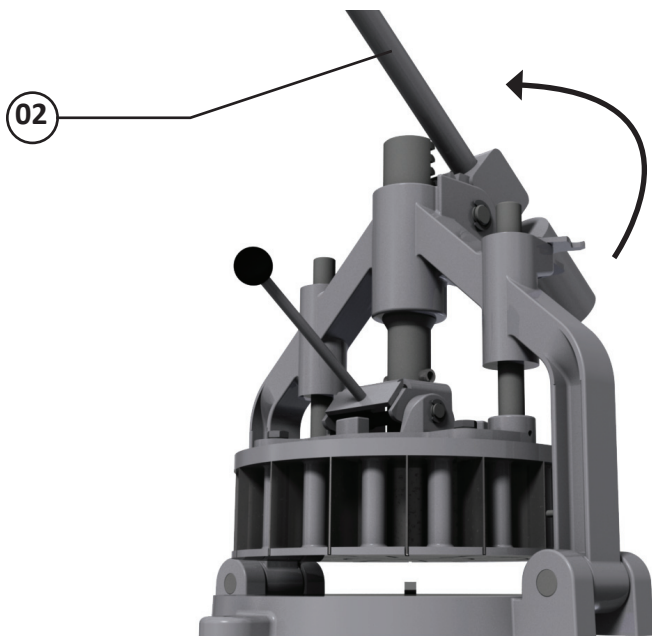
3. Operação

3.1 Procedimento para Operação

IMPORTANTE
Sob nenhuma circunstância coloque a mão na Lâmina enquanto a mesma estiver em movimento.

3.1.1 Coloque a massa distribuída uniformemente na Bandeja (Nº 01, FIGURA 01);

3.1.2 Posicione a bandeja na máquina, libere as duas Manivelas de Travamento (Nº 05, FIGURA 01) e abaixe a Alavanca (Nº 02) até comprimir adequadamente a massa, conforme ilustrado na FIGURA 02;

FIGURA 02

3.1.3 Com a Chapa Divisora (Nº 03) ainda prensando a massa, abaixe a Trava (Nº 04) e em seguida Efetue o corte da massa abaixando a Alavanca (Nº 02) até encostar no fundo da Bandeja, conforme ilustrado na FIGURA 03;

e as polia(s) e nem entre as corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).
Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.Verifique la tension de las correas y caso presenten desgaste haga su sustitución.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás ou cubra-os com um lenço.
Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.
JAMAIS opere a máquina sem alguns de seus acessórios de segurança.

4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados
Mantenha a máquina sempre limpa. Para tanto DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.
Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.
Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.
Verifique os níveis de fluidos.
Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.6 Manutenção

4.6.1 Perigos
Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. RETIRE O PLUG DA TOMADA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.

IMPORTANTE
Sempre retire o plug da tomada em qualquer caso de emergência.

4.6.2 Avisos
As manutenções elétricas e/ou mecânicas devem ser feitas por pessoas qualificadas para realizar o trabalho.

A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob condições TOTAIS DE SEGURANÇA.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.
NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE
Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informação. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1 Perigo
Cabo ou fio elétrico cuja isolação esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

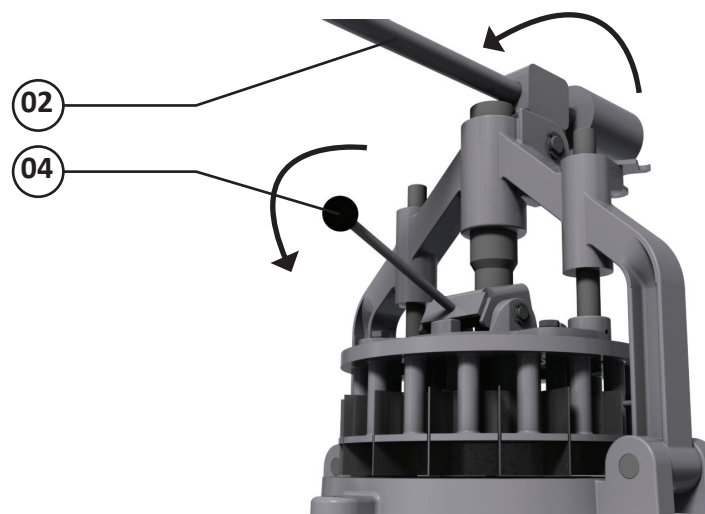
4.2.2 Avisos
Certifique-se que as INSTRUÇÕES contidas neste manual estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.
O acionamento de um comando manual (botão, teclas, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados
O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.
Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto à máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

4.3 Inspeção de Rotina

4.3.1 Aviso
Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a(s) correia(s) a(s) corrente(s) e nem na(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados
Verifique o(s) motor(es) e as partes deslizantes e girantes da máquina, quando há ruídos anormais.
Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente / engrenagem apresente desgaste.
Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s)

FIGURA 03

3.1.4 Ainda com a Trava (Nº 04) pressionada, retorne a Alavanca (Nº 02) até sua posição inicial, e após isto libere a Trava (Nº 04);

3.1.5 Após o final da operação de corte posicione as duas Manivelas de Travamento (Nº 05) na posição de trava e retire a Bandeja (Nº 01) da máquina para retirar a massa.

Observação: Caso a massa cole, com a Manivela (Nº 05, FIGURA 01) na posição travada e a Trava (Nº 04, FIGURA 01) na posição abaixada, abaixe a Alavanca Nº 02 (Fig.01, FIGURA 01) até que a massa seja solta.

3.2 Limpeza

Procedimento para a limpeza da maquina.
- Retire a bandeja.
- Limpe todas as partes com um pano umedecido.
- Para remontar utilize o processo inverso.

-A Manivela de Travamento Nº 05 (fig.01) deve estar na posição travada;

-Baixe a Trava Nº 04 (fig.01) e coloque a manivela de travamento Nº 05 (fig.01) na posição destravada para fazer o corte, depois solte esta trava Nº 04 (fig.01) e empurre p/cima a Alavanca Nº 02 (fig.01).

IMPORTANTE
Procure cuidar e usar sua máquina corretamente e com segurança, isso só lhe trará benefícios.

3.3 Cuidados com os aços inoxidáveis

Os aços inoxidáveis podem apresentar pontos de "ferrugem", que SEMPRE SÃO PROVOCADOS POR AGENTES EXTERNOS, principalmente quando o cuidado com a limpeza ou higienização não for constante e adequada.

A resistência à corrosão do aço inoxidável se deve principalmente a presença do cromo, que em contato com o oxigênio, permite a formação de uma finíssima camada protetora. Esta camada protetora se forma sobre toda a superfície do aço, bloqueando a ação dos agentes externos que provocam a corrosão.

Quando a camada protetora é rompida, o processo de corrosão é iniciado, podendo ser evitado através da limpeza constante e adequada.
Imediatamente após a utilização do equipamento, deve-se promover a limpeza, utilizando água, sabão ou detergentes neutros, aplicados com um pano macio e/ou esponja de nylon. Em seguida, somente com água corrente, deve-se enxaguar e imediatamente secar, com um pano macio, evitando a permanência de umidade nas superfícies e principalmente nas frestas.

O enxágüe e a secagem, são extremante importantes para evitar o aparecimento de manchas e corrosão.

IMPORTANTE
Soluções ácidas, soluções salinas, desinfetantes e certas soluções esterilizantes (hipocloritos, sais de amônia tetravalente, compostos de iodo, acido nítrico e outros), devem ser EVITADAS por não poder permanecer muito tempo em contato com o aço inoxidável:

Por geralmente possuírem CLORO na sua composição, tais substâncias atacam o aço inoxidável, causando pontos (pitting) de corrosão.
Mesmo os detergentes utilizados na limpeza doméstica, não devem permanecer em contato com o aço inoxidável além do necessário, devendo ser também removidos com água e a superfície completamente seca.

Uso de abrasivos:
Esponjas ou palhas de aço e escovas de aço carbono, além de arranhar a superfície e comprometer a proteção do aço inoxidável, deixam partículas que enferrujam e reagem contaminando o aço inoxidável. Por isso, tais produtos não devem ser usados na limpeza e higienização. Raspagens feitas com instrumentos pontiagudos ou similares também deverão ser evitadas.

Principais substâncias que causam a corrosão dos aços inoxidáveis:
Poeiras, graxas, soluções ácidas como o vinagre, sucos de frutas e demais ácidos, soluções salinas (salmoura), sangue, detergentes (exceto os neutros), partículas de aços comuns, resíduos de esponjas ou palhas de aço comum, além de outros tipos de abrasivos.

4. Noções de Segurança - Genéricas

IMPORTANTE:
Caso algum item das NOÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA, não se aplique. Ao seu produto, favor desconsiderar.

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.

A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor. O usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados, LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos
Algumas partes dos acionamentos elétricos apresentam pontos ou terminais com presença de tensão elevadas. Estes, quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo MORTE do usuário.
Nunca mexa em um comando manual (botão, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até a MORTE do usuário.

4.1.2 Advertências
A localização da chave Liga/Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento.
Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue a máquina da rede elétrica.
Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.
Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.
Nunca toque ou acione em um comando manual (botão, teclas. chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.
Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

4 .1 .3 Avisos
No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a chave Liga/Desliga.
Use óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.
Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.
Evite que a água, sujeira ou pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.
Evite choques mecánicos pues podrían causar fallas o malo funcionamiento.
Evite que agua, suciedad o polvo entren en los componentes mecánicos o eléctricos de la maquina.